

LAUNCH

CAT-401

Wartungsgerät für Automatikgetriebe



Beschreibung

- LCD Anzeige und übersichtlicher Aufbau für einfachste Bedienung
- Automatisches Befüllen des Automatikgetriebes mit Öl
- Automatische Erkennung der Polung
- Automatisches Umschalten zwischen Vor- und Rücklauf des Öls
- Automatisch zirkulierende Reinigungsfunktion des Automatikgetriebes
- Automatischer Wechsel von neuem und gebrauchtem Öl
- Anzeige des Flüssigkeitsdrucks des Ölkühlers und des Ausgangsdrucks vom Gerät
- Die intelligente Elektronik regelt den Gleichstand von neuem und gebrauchtem Öl
- Verschiedene Spezialadapter ermöglichen die Verwendung an europäischen, asiatischen und amerikanischen Fahrzeugen
- Effektive Rückführung von nicht vollständigem Ölwechsel bei manueller Bedienung
- Verbesserung der Arbeitsweise und Steigerung der Lebensdauer eines Automatikgetriebes



Auto transmission fluid changer



Features

- LCD display and compact design making easy operation
- Automatic filling of automatic transmission fluid
- Automatic identification of the power polarity
- Automatic and intelligent switching of the fluid flow in and out
- Automatic circulated cleaning function of automatic transmission
- Automatic exchange of new and used fluid
- Visual display the fluid pressure of A/F radiator and the fluid outlet pressure of the unit
- Intelligent electronic control the full automatic equality exchange of new and used fluid
- Various special adaptors are applicable to vehicle types made in Europe, America and Asia
- Effectively resolve the incomplete fluid exchange of manual operation
- It improves the working performance of auto transmission. It prolongs the work life of transmission

Technische Daten

- Spannungsversorgung: 12V DC
- Max. Leistungsaufnahme: 150W
- Druckanzeige: 0 bis 150psi
- Vorlaufschlauch: 3m
- Rücklaufschlauch: 1m
- Abflussschlauch: 1m
- Filterfeinheit: 5µm
- Flüssigkeitstank: 2 x 25l
- Gleichlauffehler: ±100ml
- Arbeitsgeräusch: <70db
- Gewicht: 77kg

Specifications

- Power supply: 12V DC
- Max. power: 150W
- Pressure gauge: 0~150psi
- Fluid outlet hose: 3m
- Fluid return hose: 1m
- Fluid draining hose: 1m
- Filter precision: 5µm
- Fluid tank: 2 x 25l
- Equivalent exchange error: ±100ml
- Working noise: <70dB
- Weight: 77kg